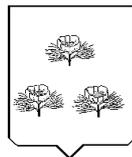


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ РАЙОН «ВЕЙДЕЛЕВСКИЙ РАЙОН»



АДМИНИСТРАЦИЯ  
КЛИМЕНКОВСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**  
**с.Клименки**

09 декабря 2021 года

№ 32

**О внесении изменений в постановление администрации Клименковского сельского поселения от 02.03.2021 года №7 «Об утверждении административного регламента по предоставлению муниципальной услуги «Выдача выписок из реестра муниципальной собственности»»**

В соответствии с Федеральным Законом от 06 октября 2003 года №131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Федеральным законом от 27.07.2010 №210-ФЗ «Об организации предоставления государственных и муниципальных услуг», на основании Устава Клименковского сельского поселения муниципального района «Вейделевский район» Белгородской области, **п о с т а н о в л я ю:**

1. Внести в постановление администрации Клименковского сельского поселения от 02.03.2021 года №7 «Об утверждении административного регламента по предоставлению муниципальной услуги «Выдача выписок из реестра муниципальной собственности» следующие изменения:

1.1. Пункт 2.7. Раздела 2 «Стандарт предоставления муниципальной услуги» дополнить абзацем, устанавливающим требования к взаимодействию с заявителем при предоставлении государственных и муниципальных услуг, содержащий запрет на требования от заявителя предоставления документов и совершения определенных Федеральным Законом от 27.07.2010 №210-ФЗ действия, следующего содержания:

«-предоставления на бумажном носителе документов и информации, электронные образцы которых ранее были заверены в соответствии с пунктом 7.2. части 1 статьи 16 Федерального Закона от 27.07.2010 №210-ФЗ, за исключением случаев, если нанесение отметок на такие документы либо их изъятие является необходимым условием предоставления

государственной или муниципальной услуги, и иных случаев, установленных федеральными законодательствами.».

2. Разместить настоящее постановление на официальном сайте администрации Клименковского сельского поселения сельского поселения и обнародовать в установленном порядке.

3. Контроль за выполнением настоящего постановления оставляю за собой.

**Глава администрации  
Клименковского сельского поселения**

**В.Ильминская**